

回天® 5299W-S RTV 缩合型灌封硅橡胶 是双组分缩合型，机械灌封，阻燃导热，超高硬度，白色硅胶。室温固化，固化快速快，生产效率高，易于使用；在很宽的温度范围（-60℃~200℃）内保持橡胶弹性，电性能优异，导热性较好；防水防潮，耐化学介质，耐黄变，耐气候老化 25 年以上；与大部分塑料，橡胶，PC、PA 及 PPO 等材料粘附性良好；完全符合欧盟 ROHS 环保指令要求。

典型用途

太阳能光伏组件接线盒（Junction Box），特别是对防水绝缘导热有要求的电子电器部件。

固化前特性

	典型值	范围
A 组分外观		白色流体
B 组分外观		无色或浅黄色透明液体
A 组分密度 (g/cm ³)	1.30	1.2~1.4
B 组分密度 (g/cm ³)	0.96	0.92~1.0
A 组分粘度 (cps)	5000	4000~7000
(GB/T10247-2008) Brookfield RVF (5#转子 60rpm)		

混合特性

外观		白色流体
密度		1.25
A 组分: B 组分 (重量比)	5:1	4.8~5.2:1
A 组分: B 组分 (体积比)	4:1	3.9~4.1:1
混合后粘度 (cps)	3000	2000~4000
(GB/T 2794-1995)		
表干时间 (min, 25℃, 55%RH)	20	10~30
固化时间 (min, 25℃, 55%RH)	45	35~60

固化后特性

(以下性能数据均在 25℃, RH55%固化 7 天后所测)

硬度 (shore A)	42	30~55
(GB/T 531.2-2009)		
导热系数 [W (m·K)]	0.3	≥0.3
(GB/T5598-1985)		
介电强度 (kV/mm)	20	≥20
(GB/T 1695-2005)		
介电常数 (1.2MHz)	3.2	≤3.3
(GB/T1694-1981)		

体积电阻率 (Ω·cm) 3.0×10¹⁴ ≥1.0×10¹⁴

(GB/T 1692-2008)

阻燃等级: UL94V0

使用说明

计量: 按照 A, B 组份的配比比例准确称量 A 组份、B 组份（固化剂）。**注意在称量前，对 A 组分胶液应当适当搅拌，使沉入底部的填料分散到胶液中。**

搅拌: 将 A、B 组份在混合罐中混合均匀，混合不均则会影响固化物的外观和绝缘性能。

浇注: 把混合均匀的胶料尽快灌封到需要灌封的产品中。建议真空脱泡后再灌注，可得到较高的导热性。

固化: 灌封好的制件置于室温下固化，初固后可进入下道工序，室温条件下一般需 1 小时左右固化。夏季温度高，固化会快一些；冬季温度低，固化会慢一些。

注意事项

- 1、胶料应密封贮存。混合好的胶料应一次用完，避免造成浪费。
- 2、本品属非危险品，但勿入口和眼。
- 3、本品的贮存期为 8 个月，储存期为出厂日期后 8 个月。
- 4、此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。

包装规格

订货代号

白色 A 组分 4131A6, 10KG/桶, 2 桶/箱。

B 组分 4131B2, 2KG/桶, 8 桶/箱。

贮存条件

- 1、阴凉干燥，通风良好；
- 2、远离火源和强氧化剂；
- 3、密封保存（特别是 B 组分）。
- 4、储存温度 台湾: T: 0~35degC, 捷克: T: 0~35degC
- 5、储存湿度为 0~100%RH