

回天® HT906Z RTV 粘接密封硅橡胶是单组分、触变性膏状、白色、脱酮型室温硫化硅橡胶。室温中性固化，深层固化速度快，大约四小时后就对组件的表面进行清洁工作。密封性好，对铝材、玻璃、TPT/TPE 背材、接线盒塑料 PPO/PA 有良好的粘附性。胶体耐黄变，经 85℃、85%RH 老化 1000 小时测试，胶体表面未见明显黄变。常规机械性能及老化后机械性能优异，与各类 EVA 有良好的相容性。独特的流变体系设计，保证了胶体良好的施工工艺性和耐形变能力。产品通过了 UL 认证，证书号：E248611。完全符合欧盟 ROHS 环保指令要求，有 SGS、TUV 相关测试报告。

典型用途

太阳能光伏组件铝框的密封及接线盒与 TPT/TPE 背膜的粘接密封、薄膜太阳能电池背面金属支架与玻璃的粘接固定。

固化前特性

	典型值	范围
外观	白色膏状	
基料化学成份	聚硅氧烷	
密度 g/cm ³ (GB/T 13354)	1.44	1.40~1.48
表干时间 min (25℃, 50%RH) (GB/T 13477.5)	9	5~15
压流粘度 g /15s (0.5MPa, 25℃, 3mm)	9	5~17

固化后特性

	典型值	范围
固化类型	单组分脱酮型	
拉伸强度 MPa (GB/T 528)	2.5	2.2~3.5
断裂伸长率% (GB/T 528)	300	250~400
剪切强度 Mpa (GB/T 7124)	1.5	≥1.0
硬度 shore-A (GB/T 531.1)	55	≥45
体积电阻率 Ω·cm (GB/T 1692)	1.0×10 ¹⁵	≥0.5×10 ¹⁵
介电强度 KV/mm	20	≥18

(GB/T 1695)

工作温度℃	-60~200
盐雾试验后接线盒与背板粘接力 N	>500 600

使用说明

清洁表面: 清理干净施胶表面: 除去锈迹、灰尘和油污等。

施 胶: 胶液挤到已清理干净的表面。

固 化: 将施胶的部件置于空气中，当表皮形成后，从表面向内部的固化，室温及 55%相对湿度时 24 小时内，固化深度 2~4mm。随时间延长，固化深度逐渐增加。7 天固化深度 6mm，6mm 以上使用回天双组分产品。

存 放: 未用完的胶应立即拧紧盖帽、封住管嘴保存。再次使用时，若封口处有少许结皮，去除后即可，不影响正常使用。贮存过程中，管口部也有可能出现少量结皮，清除后可正常使用，不影响产品性能。

设备涂胶时，请按照设备操作说明进行施胶。

注意事项

远离儿童存放。

若不慎接触皮肤，在其固化前用布类擦拭，用清水清洗。

若不慎接触眼睛，立即用清水冲洗。

建议在通风良好处使用。

产品的安全性资料请参阅本产品 MSDS。

包装规格

订货代号:

白色	9061EA4, 310ml/筒, 25 筒/箱。
	9061EA5, 400ml/软包, 28 软包/箱。
	9061EA6, 600ml/软包, 20 软包/箱。
	9061EA8, 20kg/桶, 1 桶/箱。
	9061EA10, 270kg/桶, 2 桶/托。

贮存条件

常温下在阴凉干燥处贮存。贮存期为 12 个月。

特别说明

本说明书的数据是实验室条件下获得，由于使用环境的差异，使用者要参照这些数据和条件进行分析核试验。回天新材不承担销售回天产品和特定工况下使用回天产品出现的问题，不承担任何直接、简介或意外损失责任。用户在使用过程中遇到什么问题可以和回天新材技术服务部门联系，我们将为您提供一切帮助。